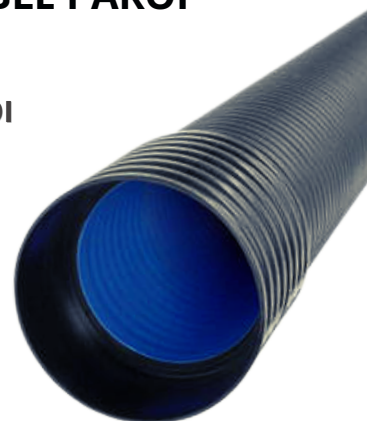


## Gamme Assainissement Fiche technique : TUBE PEHD DOUBLE PAROI



### SYSTÈMES COMPLETS DE CANALISATION PEHD DOUBLE PAROI BRANCHEMENT ET COLLECTEURS D'ASSAINISSEMENT SANS PRESSION

#### INJECTION À CHAUD ET EN LIGNE DU MANCHON DE JONCTION\*



- Matière première : Polyéthylène Haute Densité PEHD
- Normes de référence : NM EN 13476-3
- Aspect et couleur : Paroi intérieure lisse **bleue**  
Paroi extérieure annelée **noire**
- **Description** : Tube PEHD Annelé Double Paroi (noire externe et bleu interne) avec une technologie innovante d'injection du manchon par le biais d'une tulipeuse automatique en ligne d'extrusion avec la même matière que celle du tube, dans l'optique de garantir l'homogénéité et l'étanchéité parfaite avec une grande résistance mécanique.

**Marquage** : ALMA NM EN 13476-3 PEHD DNØxxx SN8 ASSAINISSEMENT ZONE APPLICATION : UD DATE ET HEURE

#### → Caractéristiques techniques

| Caractéristiques techniques | Exigences               | Norme d'essai |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|
| Masse volumique             | ≥ 0.95g/cm <sup>3</sup> | NM ISO 1183   |
| Indice de fluidité à chaud  | ≤ 1.5 g/10min           | NM ISO 1183   |

| Caractéristiques techniques | Exigences                | Norme d'essai |
|-----------------------------|--------------------------|---------------|
| Rigidité annulaire à 3%     | ≥ 8KN/m <sup>2</sup>     | NM ISO 9969   |
| Résistance aux chocs à 0°C  | TIR ≤ 10                 | ISO 3127      |
| Flexibilité annulaire à 30% | Pas de déstructuration   | NM ISO 13968  |
| Étanchéité de l'assemblage  | Aucune fuite             | NM EN 1277    |
| Taux de fluage              | Extrapolation à 2ans ≤ 4 | NM ISO 9967   |

| Caractéristiques techniques    | Exigences                                                       | Norme d'essai |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------|
| Essai à l'étau à 110°C, 30 min | Aucun décollement, craquelure ou bulle                          | NM ISO 12091  |
| Indice de fluidité à chaud     | Variation maximale par apport à la valeur initiale 0.25g/100min | NM ISO 1133   |



| Caractéristiques dimensionnelles | DN/ID (mm) | DN/ID Min (mm) | DN/OD (mm) | Longueur de Barres (m)<br>Hors tout |
|----------------------------------|------------|----------------|------------|-------------------------------------|
| Classe de rigidité<br><br>SN8    | 200        | 195            | 230        | 6                                   |
|                                  | 250        | 245            | 289        |                                     |
|                                  | 300        | 294            | 345        |                                     |
|                                  | 400        | 392            | 459        |                                     |
|                                  | 500        | 490            | 574        | 6.2                                 |
|                                  | 600        | 588            | 700        |                                     |
|                                  | 800        | 785            | 940        |                                     |
|                                  | 1000       | 985            | 1175       |                                     |

- Ce document demeure la propriété de la société Alma MMEP, et toute reproduction ou utilisation non autorisée est formellement interdite.