

DATA SHEET HDPE PIPE PE100

PE100 pipes are high-density polyethylene, black with blue marking stripes PE100

Applications : underground networks for the supply, distribution and connection of drinking water.

Standard : NM EN 12201

Marking : ALMA= PE100 EAU POTABLE PN Ø x EP SDR NM EN122021 Ligne Equipe Date aa q LOT m.p.

DE	DEmax	PN6		PN8		PN10		DE
		SDR 26		SDR 21		SDR 17		
		Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	
63	63,4	2,5	2,9	3,0	3,4	3,8	4,3	63
75	75,5	2,9	3,3	3,6	4,1	4,5	5,1	75
90	90,6	3,5	4,0	4,3	4,9	5,4	6,1	90
110	110,7	4,2	4,8	5,3	6,0	6,6	7,4	110
125	125,8	4,8	5,4	6,0	6,7	7,4	8,3	125
140	140,9	5,4	6,1	6,7	7,5	8,3	9,3	140
160	161,0	6,2	7,0	7,7	8,6	9,5	10,6	160
180	181,1	6,9	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	180
200	201,2	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	13,2	200
225	226,4	8,6	9,6	10,8	12,0	13,4	14,9	225
250	251,5	9,6	10,7	11,9	13,2	14,8	16,4	250
280	281,7	10,7	11,9	13,4	14,9	16,6	18,4	280
315	316,9	12,0	13,5	15,0	16,6	18,7	20,7	315
355	357,2	13,6	15,1	16,9	18,7	21,1	23,4	355
400	402,4	15,3	17,0	19,1	21,2	23,7	26,2	400

DE	DEmax	PN12,5		PN16		PN20		PN25		DE
		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9		SDR 7,4		
		Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	
20	20,3			2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4	20
25	25,3	2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4	3,5	4,0	25
32	32,3	2,4	2,8	3,0	3,4	3,6	4,1	4,4	5,0	32
40	40,4	3,0	3,5	3,7	4,2	4,5	5,1	5,5	6,2	40
50	50,4	3,7	4,2	4,6	5,2	5,6	6,3	6,9	7,7	50
63	63,4	4,7	5,3	5,8	6,5	7,1	8,0	8,6	9,6	63
75	75,5	5,6	6,3	6,8	7,6	8,4	9,4	10,3	11,5	75
90	90,6	6,7	7,5	8,2	9,2	10,1	11,3	12,3	13,7	90
110	110,7	8,1	9,1	10,0	11,1	12,3	13,7	15,1	16,8	110
125	125,8	9,2	10,3	11,4	12,7	14,0	15,6	17,1	19,0	125
140	140,9	10,3	11,5	12,7	14,1	15,7	17,4	19,2	21,3	140

DOCUMENT : DT PIPES PE100	Writer: Quality Control Department	Date : 23/06/2021
---------------------------	------------------------------------	-------------------

160	161,0	11,8	13,1	14,6	16,2	17,9	19,8	21,9	24,2	160
180	181,1	13,3	14,8	16,4	18,2	20,1	22,3	24,6	27,2	180
200	201,2	14,7	16,3	18,2	20,2	22,4	24,3	27,4	30,3	200
225	226,4	16,6	18,4	20,5	22,7	25,2	27,9	30,8	34,0	225
250	251,5	18,4	20,4	22,7	25,1	27,9	30,8	34,2	37,8	250
280	281,7	20,6	22,8	25,4	28,1	31,3	34,6	38,3	42,3	280
315	316,9	23,2	25,7	28,6	31,6	35,2	38,9	43,1	47,6	315
355	357,2	26,1	28,9	32,2	35,6	39,7	43,8	48,5	53,5	355
400	402,4	29,4	32,5	36,3	40,1	44,7	49,3	54,7	60,3	400

CHARACTERISTICS OF RESIN IN THE FORM OF GRANULES

Density	g/cm ³	> 0,945	ISO 1183
Melt index	g/10min	0,2 - 1,4	ISO 1133/T
O.I.T. (210°C)	min	> 20	EN 728
Elongation at yield	%	> 350	ISO 6259
Tensile strength	MPa	≥ 19	ISO 6259
Moisture content	mg/kg	< 300	EN 12118
Carbon black content	%	2-2,5	ISO 6964
Dispersing black content	-	< 3	ISO 18553
Temperature range	°C	-20°/+50C°	

Temperature correction coefficient

Temperature	Correction coefficient
20C°	1
30C°	0,87
40C°	0,74

Note: The permissible operating pressure (PFA) is calculated from the following equation:

$$PFA = \hat{f} \times \hat{A} \times PN$$

Où :

\hat{f} : is the coefficient given in the Table above;

\hat{A} : is the corrective coefficient for the application (for the transport of water) $\hat{A} = 1$;

PN : is the nominal pressure.

RADIUS OF CURVATURE

SDR	20°C	0°C
7,4	20 DN	40 DN
9	20 DN	40 DN
11	20 DN	40 DN
13,6	25 DN	50 DN
17	25 DN	50 DN

ANNULAR STIFFNESS CLASS

SDR	CR (KN/m ²)
7,4	318
9	162
11	83
13,6	33
17	20