

Fiche technique: TUBE PEHD PE100

TUBES PEHD PE100 POUR ADDUCTION D'EAU POTABLE

Matière première : **Polyéthylène PE100**
Normes de référence : **NM EN 12201-2**

Description : Les tubes PE100 sont des tubes en polyéthylène haute densité PE100 de couleur noire avec des bandes de repérages bleues.

Domaine d'application : Réseaux enterrés d'adduction, de distribution et de branchement d'eau potable.



Marquage ALMA PE100 EAU POTABLE PN Ø x EP SDR NM EN12201-2 DATE ET HEURE

Dimensions

DE	DEmax	PN6		PN8		PN10		DE
		SDR 26		SDR 21		SDR 17		
		Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	
63	63,4	2,5	2,9	3,0	3,4	3,8	4,3	63
75	75,5	2,9	3,3	3,6	4,1	4,5	5,1	75
90	90,6	3,5	4,0	4,3	4,9	5,4	6,1	90
110	110,7	4,2	4,8	5,3	6,0	6,6	7,4	110
125	125,8	4,8	5,4	6,0	6,7	7,4	8,3	125
140	140,9	5,4	6,1	6,7	7,5	8,3	9,3	140
160	161,0	6,2	7,0	7,7	8,6	9,5	10,6	160
180	181,1	6,9	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	180
200	201,2	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	13,2	200
225	226,4	8,6	9,6	10,8	12,0	13,4	14,9	225
250	251,5	9,6	10,7	11,9	13,2	14,8	16,4	250
280	281,7	10,7	11,9	13,4	14,9	16,6	18,4	280
315	316,9	12,0	13,5	15,0	16,6	18,7	20,7	315
355	357,2	13,6	15,1	16,9	18,7	21,1	23,4	355
400	402,4	15,3	17,0	19,1	21,2	23,7	26,2	400

DE	DEmax	PN12,5		PN16		PN20		PN25		DE
		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9		SDR 7,4		
		Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	Ep Nom	Ep max	
20	20,3			2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4	20
25	25,3	2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4	3,5	4,0	25
32	32,3	2,4	2,8	3,0	3,4	3,6	4,1	4,4	5,0	32
40	40,4	3,0	3,5	3,7	4,2	4,5	5,1	5,5	6,2	40
50	50,4	3,7	4,2	4,6	5,2	5,6	6,3	6,9	7,7	50
63	63,4	4,7	5,3	5,8	6,5	7,1	8,0	8,6	9,6	63
75	75,5	5,6	6,3	6,8	7,6	8,4	9,4	10,3	11,5	75
90	90,6	6,7	7,5	8,2	9,2	10,1	11,3	12,3	13,7	90
110	110,7	8,1	9,1	10,0	11,1	12,3	13,7	15,1	16,8	110
125	125,8	9,2	10,3	11,4	12,7	14,0	15,6	17,1	19,0	125

• Ce document demeure la propriété de la société Alma MMEP, et toute reproduction ou utilisation non autorisée est formellement interdite.

FT.PE100.V01
09/01/24

Every Drop Counts 



Fiche technique : TUBE PEHD PE100

140	140,9	10,3	11,5	12,7	14,1	15,7	17,4	19,2	21,3	140
160	161,0	11,8	13,1	14,6	16,2	17,9	19,8	21,9	24,2	160
180	181,1	13,3	14,8	16,4	18,2	20,1	22,3	24,6	27,2	180
200	201,2	14,7	16,3	18,2	20,2	22,4	24,3	27,4	30,3	200
225	226,4	16,6	18,4	20,5	22,7	25,2	27,9	30,8	34,0	225
250	251,5	18,4	20,4	22,7	25,1	27,9	30,8	34,2	37,8	250
280	281,7	20,6	22,8	25,4	28,1	31,3	34,6	38,3	42,3	280
315	316,9	23,2	25,7	28,6	31,6	35,2	38,9	43,1	47,6	315
355	357,2	26,1	28,9	32,2	35,6	39,7	43,8	48,5	53,5	355
400	402,4	29,4	32,5	36,3	40,1	44,7	49,3	54,7	60,3	400

CARACTERISTIQUES DE LA RESINE SOUS FORME DE GRANULES

Masse Volumique	g/cm ³	> 0,945	ISO 1183
Indice de fluidité	g/10min	0,2 - 1,4	ISO 1133/T
O.I.T. (210°C)	min	> 20	EN 728
Allongement à la rupture	%	> 500	ISO 6259
Résistance à la traction	MPa	≥ 19	ISO 6259
Teneur en eau	mg/kg	< 300	EN 12118
Teneur en noir de Carbone	%	2-2,5	ISO 6964
Dispersion du noir de Carbone	-	< 3	ISO 18553
Plage de température	°C	-20°/+50°C°	

Coefficient de détimbrage en fonction de la température

Température	Coefficient de détimbrage
20C°	1
30C°	0,87
40C°	0,74

Note : la pression de fonctionnement admissible (PFA) est calculée à partir de l'équation suivante :

$$PFA = \sqrt{f} \times \sqrt{f_A} \times PN$$

Où :

\sqrt{f} : est le coefficient donné au Tableau ci-dessus ;

$\sqrt{f_A}$: est coefficient de détimbrage (ou de surtimbrage) relatif à l'application (pour le transport d'eau $\sqrt{f_A} = 1$) ;

PN : est la pression nominale.

RAYON DE COURBURE

SDR	20°C	0°C
7.4	20 DN	40 DN
9	20 DN	40 DN
11	20 DN	40 DN
13,6	25 DN	50 DN
17	25 DN	50 DN

CLASSE DE RIGIDITE ANNULAIRE

SDR	CR (KN/m2)
7.4	318
9	162
11	83
13,6	33
17	20

