

Fiche technique : TUBE PEHD DOUBLE PAROI



SYSTÈMES COMPLETS DE CANALISATION PEHD DOUBLE PAROI BRANCHEMENT ET COLLECTEURS D'ASSAINISSEMENT SANS PRESSION

Matière première : **Polyéthylène Haute Densité PEHD**
Normes de référence : **NM EN 13476-3**
Aspect et couleur : **Paroi intérieure lisse bleue**
Paroi extérieure annelée noire



Description :

Tube PEHD Annelé Double Paroi (noire externe et bleu interne) avec une technologie innovante d'injection du manchon par le biais d'une tulipeuse automatique en ligne d'extrusion avec la même matière que celle du tube, dans l'optique de garantir l'homogénéité et étanchéité parfaite avec une grande résistance mécanique.

INJECTION À CHAUD ET EN LIGNE DU MANCHON DE JONCTION

Marquage ALMA NM EN 13476-3 PEHD DNØxxx SN8 ASSAINISSEMENT ZONE APPLICATION : UD DATE ET HEURE

Caractéristiques techniques:

Caractéristiques Matière	Exigences	Norme d'essai
Masse volumique	≥ 0.95 g/cm ³	NM ISO 1183
Indice de fluidité à chaud	≤ 1.5 g/10 min	NM ISO 1133

Caractéristiques Mécaniques	Exigences	Norme d'essai
Rigidité annulaire à 3%	≥ 8 KN/m ²	NM ISO 9969
Résistance aux chocs à 0°C	TIR ≤ 10 %	ISO 3127
Flexibilité annulaire à 30 %	Pas de déstructuration	NM ISO 13968
Étanchéité de l'assemblage	Aucune fuite	NM EN 1277
Taux de fluage	Extrapolation à 2 ans ≤ 4	NM ISO 9967

Caractéristiques Physiques	Exigences	Norme d'essai
Essai à l'étuve à 110 °C, 30 min	Aucun décollement, craquelure ou bulle	NM ISO 12091
Indice de fluidité à chaud	Variation maximale par rapport à la valeur initiale 0.25 g/10 min	NM ISO 1133



Caractéristiques Dimensionnelles	DN/ID (mm)	DN/ID Min (mm)	DN/OD (mm)	Épaisseur dans la somme des parois e4MIN (mm)	Épaisseur de la Paroi intérieure e5MIN (mm)	Longueur de barres (m)
SN8	200	195	230	1.5	1.1	6
	300	294	345	2	1.7	
	400	392	459	2.5	2.3	
	500	490	574	3	3	
	600	588	700	3.5	3.5	



• Ce document demeure la propriété de la société Alma MMEP, et toute reproduction ou utilisation non autorisée est formellement interdite. FT.DP.V02 09/01/24

Every Drop Counts 1