

FICHE TECHNIQUE TUBE PEHD PE100 POUR FOURREAUX

Les tubes **PE100** sont des tubes en polyéthylène haute densité PE100 de couleur noire avec des bandes de repérages rouges

Applications : réseaux secs, fourreaux.

Normes de référence : EN 12201– EN61386-1 – 50086-2-4

Marquage : ALMA= PE100 Fourreaux Ø x EP SDR Ligne Equipe Date aa q LOT m.p.

| DE | DEmax | PN10 | | DE |
|-----|-------|--------|--------|-----|
| | | SDR 17 | | |
| | | Ep Nom | Ep max | |
| 90 | 90,6 | 5,4 | 6,1 | 90 |
| 110 | 110,7 | 6,6 | 7,4 | 110 |
| 125 | 125,8 | 7,4 | 8,3 | 125 |
| 140 | 140,9 | 8,3 | 9,3 | 140 |
| 160 | 161,0 | 9,5 | 10,6 | 160 |
| 180 | 181,1 | 10,7 | 11,9 | 180 |
| 200 | 201,2 | 11,9 | 13,2 | 200 |
| 225 | 226,4 | 13,4 | 14,9 | 225 |
| 250 | 251,5 | 14,8 | 16,4 | 250 |



| DE | DEmax | PN12,5 | | PN16 | | PN20 | | PN25 | | DE |
|-----|-------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|-----|
| | | SDR 13,6 | | SDR 11 | | SDR 9 | | SDR 7,4 | | |
| | | Ep Nom | Ep max | Ep Nom | Ep max | Ep Nom | Ep max | Ep Nom | Ep max | |
| 32 | 32,3 | 2,4 | 2,8 | 3,0 | 3,4 | 3,6 | 4,1 | 4,4 | 5,0 | 32 |
| 40 | 40,4 | 3,0 | 3,5 | 3,7 | 4,2 | 4,5 | 5,1 | 5,5 | 6,2 | 40 |
| 50 | 50,4 | 3,7 | 4,2 | 4,6 | 5,2 | 5,6 | 6,3 | 6,9 | 7,7 | 50 |
| 63 | 63,4 | 4,7 | 5,3 | 5,8 | 6,5 | 7,1 | 8,0 | 8,6 | 9,6 | 63 |
| 75 | 75,5 | 5,6 | 6,3 | 6,8 | 7,6 | 8,4 | 9,4 | 10,3 | 11,5 | 75 |
| 90 | 90,6 | 6,7 | 7,5 | 8,2 | 9,2 | 10,1 | 11,3 | 12,3 | 13,7 | 90 |
| 110 | 110,7 | 8,1 | 9,1 | 10,0 | 11,1 | 12,3 | 13,7 | 15,1 | 16,8 | 110 |
| 125 | 125,8 | 9,2 | 10,3 | 11,4 | 12,7 | 14,0 | 15,6 | 17,1 | 19,0 | 125 |
| 140 | 140,9 | 10,3 | 11,5 | 12,7 | 14,1 | 15,7 | 17,4 | 19,2 | 21,3 | 140 |
| 160 | 161,0 | 11,8 | 13,1 | 14,6 | 16,2 | 17,9 | 19,8 | 21,9 | 24,2 | 160 |
| 180 | 181,1 | 13,3 | 14,8 | 16,4 | 18,2 | 20,1 | 22,3 | 24,6 | 27,2 | 180 |
| 200 | 201,2 | 14,7 | 16,3 | 18,2 | 20,2 | 22,4 | 24,3 | 27,4 | 30,3 | 200 |
| 225 | 226,4 | 16,6 | 18,4 | 20,5 | 22,7 | 25,2 | 27,9 | 30,8 | 34,0 | 225 |
| 250 | 251,5 | 18,4 | 20,4 | 22,7 | 25,1 | 27,9 | 30,8 | 34,2 | 37,8 | 250 |

CARACTERISTIQUES DE LA RESINE SOUS FORME DE GRANULES

| | | | |
|-------------------------------|-------------------|------------|------------|
| Masse Volumique | g/cm ³ | > 0,945 | ISO 1183 |
| Indice de fluidité | g/10min | 0,2 - 1,4 | ISO 1133/T |
| O.I.T. (210°C) | min | > 20 | EN 728 |
| Allongement à la rupture | % | > 350 | ISO 6259 |
| Résistance à la traction | MPa | ≥ 19 | ISO 6259 |
| Teneur en eau | mg/kg | < 300 | EN 12118 |
| Teneur en noir de Carbone | % | 2-2,5 | ISO 6964 |
| Dispersion du noir de Carbone | – | < 3 | ISO 18553 |
| Plage de température | °C | -20°/+50C° | |

RAYON DE COURBURE

| SDR | 20°C | 0°C |
|------|-------|-------|
| 7.4 | 20 DN | 40 DN |
| 9 | 20 DN | 40 DN |
| 11 | 20 DN | 40 DN |
| 13,6 | 25 DN | 50 DN |
| 17 | 25 DN | 50 DN |

CLASSE DE RIGIDITE ANNULAIRE

| SDR | CR (KN/m ²) |
|------|-------------------------|
| 7.4 | 318 |
| 9 | 162 |
| 11 | 83 |
| 13,6 | 33 |
| 17 | 20 |